



Inomax H-00/000 HM

Vysoce výkonná plastická maziva pro těžké mlýnské provozy v průmyslu dobývání nerostných surovin

Popis

Inomax H-00/000 HM jsou plastická maziva postavená na bázi hlinitého komplexního zahušťovačů a směsi vysoce rafinovaných minerálních olejů, polymerů a vysoce výkonné aditivační technologii poslední generace. Tato kompozice propůjčuje mazivům Inomax H-00/000 HM vynikající přilnavost a mazací vlastnosti. Maziva neobsahují žádné těžké kovy jako je olovo nebo antimon, tak jako chloridy a bitumeny, čímž přispívají k lepší ochraně životního prostředí.

Přednosti/výhody

- Vysoká teplotní a oxidační stabilita
- Dobrá mechanická stabilita
- Vlastnosti velmi vysoce snižující opotřebení a tření
- Extrémně vysoká přilnavost a afinita ke kovovým povrchům
- Vynikající antikorozi vlastnosti
- Velmi dobrá pumpovatelnost i při nízkých teplotách
- Vlastnosti zachovávající velmi dlouhou životnost

Aplikace

Maziva Inomax H-00/000 HM byla speciálně navržena pro mazání těžkých mlýnů a otevřených soukolí v cementárenském a důlním průmyslu, stejně jako pro určité aplikace v chemickém a hutním průmyslu. Produkt je také velmi vhodný pro mazání přehřátých rotačních kulových mlýnů pro mletí uhlíkatých sloučenin (popílek, struska) v elektrárnách. Díky velmi vysoké viskozitě použitého základového oleje poskytují tyto produkty hydrodynamického mazání i při vysokých teplotách.



Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	H-00/HM	H-000/HM
Vzhled	-	Viskózní černá	
Typ zahušťovadla	-	hlinitý komplex	
Typ základového oleje	-	minerální + polymer	
Viskozita základového oleje <ul style="list-style-type: none"> • při 40°C, cSt • při 100°C, cSt 	-	13,000 500	21.000 800
Viskózní index	-	>170	>170
Hustota při 25°C, g/ml	-	0,92	0,92
Konzistence dle NLGI	DIN 51818	00	000
Penetrace při 25°C, x 0,1 mm	ASTM D-217	400-430	445-475
Dynamická viskozita při 25°C, mPas		25.000-30.000	28.000-36.000
Koroze na mědi, 100°C	ASTN D-4048	1b	1b
Oxidační stabilita, 100h/100°C, bar	ASTM D-	<0,45	<0,50
Ztráta odpařením, 22hod/100°C, %		<0,40	<0,40
4 kuličkový přístroj, <ul style="list-style-type: none"> • síla při svaření, kg • průměr opotřebení, 1'/80kg, mm • průměr opotřebení, 1'/40kg, mm 	IP 239	>800 0,65 0,58	>800 0,60 0,55
Teplotní okruh nasazení, °C	-	0 - 150	0 - 170

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit